

CEDOLA DI ISCRIZIONE

- Roma 1/2/3 dicembre 2010
- Milano 26/27/28 gennaio 2011

Cognome e Nome

Titolo e Posizione

Società/Ente

Via

CAP _____ Città _____

Tel. _____ Fax _____

E-mail

ESTREMI PER LA FATTURAZIONE:

Azienda.....

Via.....

CAP.....Città.....

CF.....

P.IVA.....

Esenzione IVA SI NO

Socio ANGQ SI NO

Consenso al trattamento dei dati secondo le finalità e le modalità descritte nell'informativa sulla provaci, ai sensi dell'art. 13 D.Lgs 196/2003

SI NO

FIRMA

NOTE ORGANIZZATIVE

Modalità di iscrizione

L'iscrizione al corso deve essere effettuata compilando e inviando a mezzo fax (06.5914834) o posta, la cedola di iscrizione e la copia del bonifico bancario (specificando nella causale il CODICE del corso a cui si fa riferimento e il nome del partecipante), alla **ANGQ di Roma**

QUOTA DI PARTECIPAZIONE

per i soci **ANGQ**: € 800,00 + IVA
per i non soci: € 900,00 + IVA

I partecipanti esenti IVA dovranno inviare una dichiarazione riportante la motivazione dell'esenzione

LA QUOTA COMPRENDE

- materiale didattico
- materiale di supporto alla didattica
- coffee break o buoni pasto

MODALITÀ DI PAGAMENTO

- bonifico bancario intestato a **ANGQ Banca Popolare di Roma Ag. 3**
coordinate IBAN
IT57X056500320600000067213

I pagamenti devono essere effettuati entro e non oltre **7 giorni** prima della data di inizio del corso

Le rinunce, che devono essere comunicate per iscritto, daranno luogo alla trattenuta della quota di iscrizione utilizzabile per la partecipazione ad una edizione successiva del corso.

ANGQ si riserva di annullare il corso e darne comunicazione al partecipante **7 giorni** prima della data di inizio; in tale caso le quote saranno restituite per intero.

Si prega di esibire copia del bonifico bancario o di altro mandato di pagamento, il **1° giorno** del corso, al momento della registrazione.



CON IL PATROCINIO DI



Corso

**Auditor/Responsabili
Gruppo di Audit Interni
di Sistemi di Gestione
per la Qualità
nei Laboratori di Prova**

Roma 1/2/3 dicembre 2010
(CODICE 10-180)

Milano 26/27/28 gennaio 2011
(CODICE 10-181)

ROMA
Via Castelrosso,16
(METRO LINEA B FERMATA EUR MAGLIANA)

MILANO
Corso Buenos Aires, 54

PRESENTAZIONE

La norma UNI EN ISO 19011 fornisce linee guida sui principi dell'attività di audit, sulla gestione dei programmi di audit, sulla conduzione dell'audit di Sistemi di Gestione per la Qualità e/o per l'Ambiente.

Nell'ambito delle attività di conduzione degli Audit interni nei laboratori di prova, **ANGQ** ha predisposto il presente corso della durata di 24 ore che, attraverso lezioni teoriche, esercitazioni e confronti in aula, permetterà ai partecipanti di conoscere il quadro completo della normativa di riferimento nonché i contenuti della UNI EN ISO 19011, le tecniche e le procedure per l'esecuzione degli audit interni nei laboratori di prova.

Il corso, inoltre, nel rispetto di quanto richiesto dalla norma Uni EN ISO 19011 relativamente alla competenza specifica degli auditor di Sistemi di Gestione per la Qualità, illustra in sintesi tematiche inerenti alcuni strumenti di gestione per la qualità e la loro applicazione (quali, principi di campionamento, elementi di metrologia, tecniche statistiche e di affidabilità, gestione delle non conformità, ecc.).

Destinatari

Il corso si rivolge a: responsabili del settore, consulenti e a tutti coloro che, essendo già in possesso delle nozioni fondamentali sui Sistemi di Gestione per la Qualità conformi alle norme vigenti, vogliono approfondire le metodologie di conduzione degli audit.

PROGRAMMA

(Il programma potrebbe subire variazioni per aggiornamenti)

Primo giorno: 9,00-18,00

Presentazione corso /partecipanti

- Presentazione ANGQ
 - Principali normative connesse all'attività di audit
 - Sistema di accreditamento e certificazione, nazionale e europeo
 - NC: Trattamenti e Azioni Correttive
- Test scritto: PNC e Problemi
- Tipologia di Audit e definizione dei fattori critici
 - Elementi di metrologia
 - La struttura della norma ISO 19011 (cap. da 1 a 5)

Test di apprendimento argomenti 1° giorno

Secondo giorno: 9,00-18,00

- La struttura della norma UNI EN ISO 19011 (cap. 6)
 - Principi di campionamento
 - Competenza e valutazione degli Auditor (UNI EN ISO 19011 – cap. 7)
- Test scritto: Competenze degli Auditor
- Codice Deontologico CEPAS
 - Cenni sugli schemi di certificazione CEPAS per Auditor SGQ, SGA, SGSa, SGSe
- Test finale scritto

Terzo giorno: 9,00-18,00

- Esercitazione su:
 - Preparazione del piano di audit
 - Esame documentale del MQ di un laboratorio
 - Conduzione dell'audit
 - Redazione del rapporto di audit
 - Riunione di chiusura

ANGQ

Via Castelrosso, 16
00144 Roma
Tel. 06.5915028
06.54229287
06.54280974
Fax 06.5914834
E-mail: info@angq.com

ANGQ Sportello di Milano

Corso Buenos Aires, 54
20124 Milano
Tel. 02.67101063
Fax 02.66716630

INFORMAZIONI

La quota di iscrizione **annuale** alla **ANGQ** è di € 150,00 (Socio individuale) e comprende:

- l'abbonamento **annuale** alla rivista **De Qualitate**;
- la riduzione Soci applicata a tutte le attività;
- l'assegnazione di Password e Username per l'accesso alle aree riservate ai Soci del sito web ANGQ;
- accesso alla **ANGQ news** informatica;
- l'invio di tutto il materiale informativo **ANGQ**.

per tutte le attività ANGQ
consultare il sito:

www.angq.com